

# Schweißzertifikat

**SA-SLM-1090-2.00062.B.2014.006**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Metallbau- &amp; Bauschlosserei Erhard Brückner Inh. Heiko Kiowski</b>	
	<b>Am Pfefferbach 12 39387 Oschersleben DEUTSCHLAND</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC2 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	131 - MIG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Heiko Kiowski, IWS	geb. am: 05.01.1970
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Frank Sanne, SFM	geb. am: 28.02.1973
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	30.09.2014	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	11.09.2026	
<b>Bemerkungen</b>	-	
<b>Ausstellungsort/-datum</b>	Barleben, 12.09.2023 Steinert	  <b>Dr.-Ing. Schasse</b> <small>Leiter der Prüf-stelle</small>